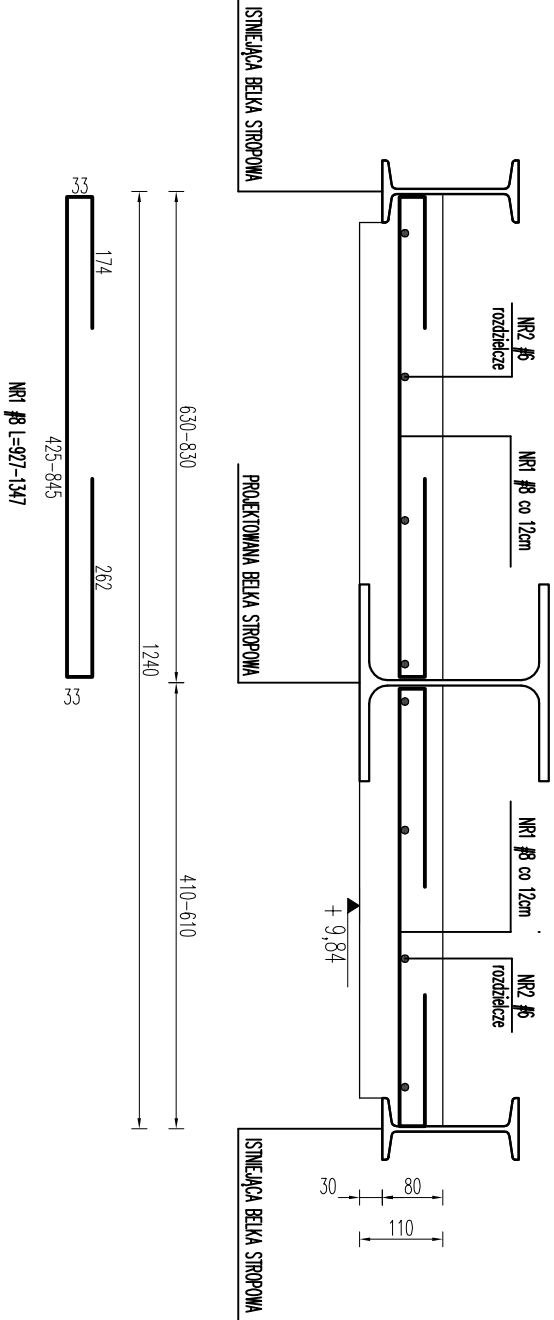
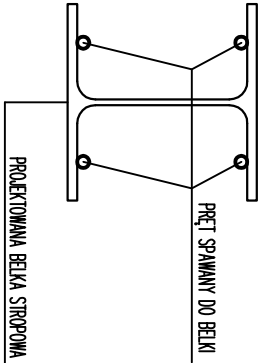
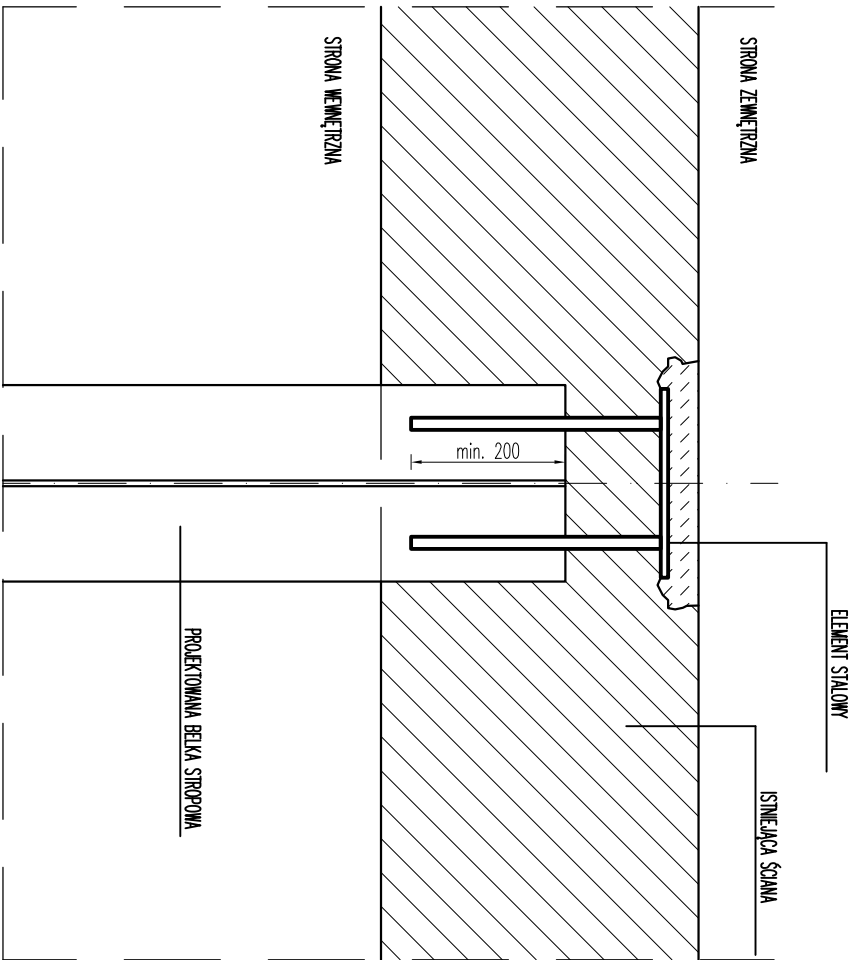


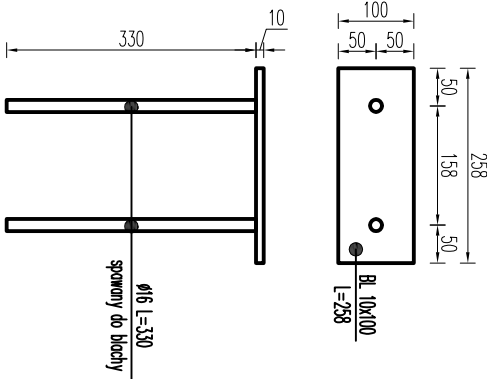
POZ.2.1. WYLEWKA STROPÓWA



MOCOWANIE BELEK STROPOWYCH W MURZE



ELEMENT STALOWY
WYKONAĆ x24



POZ.2.1. WYLEWKA STROPÓWA
MOCOWANIE BELEK STROPOWYCH W MURZE
skala 1:10

UWAGI

- Rozpatrywać łącznie z pozostałymi opracowaniami branżowymi.
- Poziom ± 0.00 – poziom posadzki parteru.
- Nie spawać elementów zawiłogoconych.
- Nie spawać elementów zaśnieżonych.
- Nie spawać w temperaturze poniżej $+5^{\circ}\text{C}$.
- Sprawdzić uprawnienia spawacza.
- Elementy stalowe zabezpieczyć antykorozyjnie, szczególnie w opisie technicznym.
- Grubość płyty żelbetowej min. 8cm.
- Otulina 20mm (dolna 50mm).
- Wymianę belek stropowych prowadzić stopniowo.
- Długości prętów dostosować do rzeczywistych odległości między belkami stalowymi ram, a istniejącymi belkami stalowymi stropu.

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NR	Φ	DŁUGOŚĆ [m]	ILOŚĆ SZT.	RB500W	
				Φ6	Φ8
1	8	1,107	1320		1461,24
2	6	16,15	96	1550,21	
Razem długość		[m]	1550,21	1461,24	
Masa 1mb		[kg]	0,222	0,395	
Masa razem		[kg]	344,07	576,58	
Masa ogółem		[kg]	920,66		

ZESTAWIENIE STALI Kształtowej

PROFIL I WYMIARY [mm]	DŁUG. [m]	ILOŚĆ W ELEM. [szt.]	ILOŚĆ OGÓŁEM [szt.]	MASA		
				JEDN.	1 SZT.	RAZEM
Φ 16	0,330	2	48	1,58	0,52	25,00
BL 10 x ##	0,258	1	24	7,85	2,03	48,61
MASA KONSTRUKCJI				[kg]	73,60	
DODATEK NA SPOINY 1,8%				[kg]	1,32	
MASA RAZEM				[kg]	74,93	
MATERIAŁY						

Stal kształtowa : S235 JRG1 (St3SX)
Elektrody : EB 1,46 (zastępczo ER 3,46)
Beton : C16/20 (B20)
Stal zbrojeniowa żebrowana : A-IIIN (RB 500W lub EPStAL)

bpbw BIURO PROJEKTÓW "BPBW" Sp. z o.o.
10-448 OLSZTYN, UL. GŁÓWACKIEGO 28

Przebiegiem od 1957 roku. PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE

OBJEKT: PRZEBUDOWA PODDASZA BURSZY NA PRACOWNIE ORAZ WARSZTATY SZKOLNE PRZY ZESPÓLE I PLACÓWEK OŚWIATOWYCH			SKALA: 1:10
ADRES: LIDZBARK WARMIŃSKI ul. WIERZBICKIEGO 3B			BRANŻA: K
PRZEDMIOT: POZ.2.1. WYLEWKA STROPÓWA MOCOWANIE BELEK STROPOWYCH W MURZE			DATA: 12.2014r
PROJEKTOWAŁ	mgr inż. Elżbieta Osinowska	UPRAWNIENIA: WAW/0053/PWOK/14	PODPIS: P/3829/S
OPRACOWAŁ	mgr inż. Marta Adamczewska	-	NR. RYSUNKU: K-1.1
SPRAWDZIŁ	inż. Tomasz Sikorski	WAW/0056/PWOK/08	